

- Poloautomatická pásová pila s hydraulickým ovládáním.
- Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo a od 0 do -45 stupňů vlevo.
- Pila je určena k řezání ocelového materiálu. Další materiály, které je na pile možno řezat, jsou lehké kovy. Zde doporučujeme konzultaci o použitelnosti pily s výrobcem.

Řídicí systém:

- Stroj vybaven řídicím systémem s PLC MITSUBISHI a funkcí automatické regulace řezného posuvu BRP (rychlost ramene do řezu).
- Kontrolní panel MITSUBISHI jako standardní vybavení využívá dotykový displej a PLC, které umožňuje poloautomatické řezy a zároveň i komunikaci s obsluhou.
- Ovládací panel zobrazuje informace o řezném procesu na displeji:
 - indikace cyklu (řezu),
 - indikace BRP,
 - indikace napnutí pásu,
 - čas řezu,
 - zatížení pohonu pásu v ampérech,
 - rychlost pásu,
 - měření časů řezu,
 - seznam chybových hlášení.
- Možnosti uživatelského nastavení:
 - automatické zastavení hydraulické jednotky
 - mód pohybu ramene po ukončení řezu
 - mód rychloposuvu ramene
 - mód zpoždění řezného posuvu
 - mód pohybu pásu
 - mód pohybu svěráku po ukončení řezu
 - diagnostika „vstupů a výstupů“
- Funkce STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno povyjede s běžícím pilovým pásem, aniž by došlo k otevření svěráku.
- Regulace řezného posuvu (rychlost ramene do řezu) je manuální pomocí škrtícího ventilu u ovládacího panelu. Automatická (bezpečnostní) regulace řezného posuvu PEGAS BRP. Princip: překročení zatížení definované proudovým odběrem (ampéry) automaticky zastaví řezný posuv.
- Ovládací panel, který je ergonomicky umístěn na otočné konzole, je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily. Dále je zde umístěn regulátor řezného posuvu a další tlačítka ovládání příslušenství.

Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala standardnímu namáhání ve výrobních podmínkách. Veškeré nosné části pily jsou řešeny jako odlitky z litiny z důvodů pevnosti, tlumení vibrací a rázů.
- Rameno pily je vyrobeno z litiny a navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná síla a přesnost řezání. Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu.
- Rameno uloženo v předepjatých a seřiditelných kuželíkových ložiskách
- Hnací i napínací kladka jsou odlitky.
- Horní pracovní poloha ramene ovládána automatickým dorazem pracovní polohy (DPP).
- Dolní pracovní poloha ramene ovládána mikropsínačem. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Svěrák je vyroben z litiny. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu.
- Hydraulicky ovládaný krátkozdvihový svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce.
- Pohyb čelisti je manuální pomocí kolečka, trapézového šroubu.
- Těleso svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí klíčky.
- Provedení točny z litiny. Otočný stůl dodává veliký prostor pro podepření materiálu a jeho upnutí.
- Manuální natáčení pily pro úhlové řezy, aretace pomocí rychloupínací páky.
- Obecné úhly nastaveny pomocí noniusu.

Standardní výbava:

- Vedení pásu ve vodičkách s destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách.
- Pila má na straně pohonu vodičko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodičko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník posuvného vodička pásu manuálně nastavitelný v celém pracovním rozsahu, manuální fixace nosníku.
- Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí.
- Mechanické napínání pilového pásu.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Pasivně poháněný čistící kartáč pilového pásu pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Pohon pilového pásu prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na řeznou emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky. Podstavec je zkonstruován pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i vysokozdvizným vozíkem.
- Mikropsínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré pohyby poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěraku.

Základní výbava stroje:

- Stavitelný doraz.
- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD

Pracovní cyklus:

Po mechanickém nastavení čelistí odstartuje obsluha pomocí tlačítek na ovládacím panelu cyklus. Po odstartování hydraulický válec svěraku upne materiál, provede se řez zvolenou rychlostí. Rychlost pohybu ramene do řezu reguluje obsluha pomocí škrtícího ventilu. V dolní poloze ramene sepne mikropsínač. Pohyb ramene a svěraku po dokončení řezu dle nastaveného uživatelského parametru. Obsluha pouze posouvá materiál a nastavuje úhly

Řezné parametry						
		 0°	 45°	 60°	 45°	 ^b / _a
	D [mm]	230	190	120	185	x
	D [mm]	150*	110*	80*	110*	x
 ^b / _a	a x b [mm]	280x220	180x170	120x90	180x120	280x120

*doporučená hodnota. Při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu! Řezání svazků bez horního přitlaku. HP = příslušenství za příplatek. Při použití HP dojde k omezení řezných parametrů.

Řezné parametry		
Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

230x280 SHI-LR

Technická data



Výkonnostní parametry		
Pohon pilového pásu	kW	1,5
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,44
Čerpadlo chladicí emulze	kW	0,045
Celkový příkon	kW	3,33
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	2720x27x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S
Distributor RM	kW	0,1

Pracovní pohyby		
Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Manuálně	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Pasivní kartáč	
Chlazení	Výkon = 16,0 [l/min]	Obsah nádrže = 12,0 [l]

Rozměry pily					
Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
1853	1050	1890	1370	795	420

